

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
RELEASED FOR PUBLICATION
19
COPYRIGHT 19
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC
J

DIST
—

REVISIONS
変更

P	LTR	DESCRIPTION	ECN	DATE	DWN	APVD
#	C	REDRAWN WITH CHANGE	FJΦΦ-4993-96	16 JUL '96	T. H.	ET

注: 1. 嵌合するファストンタブの詳細については CP63-046J の図面を参照のこと

△. ストレス除去処理
処理法により外観が異なります。
不活性ガス加熱方式……無光沢
大気加熱方式………光沢

NOTES: 1. SEE DRAWING CP63-046J FOR THE DETAIL OF MATING TAB
△. STRESS RELIEVING
FINISH IS SUBJECT TO CHANGE BY THE TYPE OF STRESS RELIEVING PROCESS
INERT GAS FURNAS……………MATTE
ATMOSPHERIC FURNAS FOLLOWED BY ACID PICKLE……BRIGHT

連鎖状端子型番	バラ状端子型番 (バレルはフリップ)	材 料	仕 上	嵌合用タブ厚 ±0.025
170140-1	170141-1	黄銅 0.3t	—△	0.5t
170140-2	170141-2	黄銅 0.3t	錫めっき	0.5t
170140-5	170141-3	黄銅 0.3t	—△	0.6t
170140-6	170141-4	黄銅 0.3t	錫めっき	0.6t
1-170140-1	1-170141-1	1/16青銅 0.3t	—△	0.6t
1-170140-2	1-170141-2	1/16青銅 0.3t	錫めっき	0.6t
1-170140-3	1-170141-3	錫めっき青銅 0.3t	—	0.5t

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIMENSIONS
単位: 英
mm

MATERIAL
材料

表参照 (SEE TABLE)

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

— 公差 —

102 . ±0.2
310 . ±0.25
330 . ±0.3
1002 . ±0.3
1003 . ±0.4
1004 . ±1.0

FINISH
仕上

表参照 (SEE TABLE)

CHK
T. Hatanaka 16 JUL '96

APP
M. Suzuki 18 JUL '96

PRODUCT SPEC
108-5067

APPLICATION SPEC
—

WEIGHT
—

CUSTOMER DRAWING

WIRE RANGE
適合電線断面積
0.5~1.42 mm² (AWG #20-16)

INSULATION DIA
被覆外径
2.79~4.32 mm (1/10~1/8 IN)

AMP

日本エー・エム・ピー株式会社
Kawasaki, Japan

NAME
名称

"187" SERIES FLAG FASTON RECEPTACLE

SIZE

A3

CAGE CODE

00779

DRAWING NO
番 号

C-170140

SCALE
尺 寸

4-1

SHEET
1

OF
1

REV
C

AMP1470-19 REV 10/93

参 考 図 面